

# Electronic Bagging Scale / Systeme D'ensachage

Sistema De Ensacado / مقياس الأمتعة الإلكترونية



High Throughput Levels Designed to Handle Different Flour Types  
Assure un rendement constant avec une mesure précise



## Function

» Filling and bagging of finished bulky products

## Use

» Packaging

## Structure

- » Feed hopper
- » Proportioning screws for filling scales
- » Fast-feed scales
- » Bagging carousel
- » Scale control system

## Characteristics

- » Full PLC controlled
- » Suitable for bagging of materials in open mouth bags
- » Weighing range 25 - 50 kg
- » Accurate and quick weighing with load cells
- » Programmable set values with 10 gr intervals
- » Programmable desired number of bags
- » Separately programmable high and low tolerance values
- » Level control in the regulation bin
- » 12 - 15 ton/hour bagging capacity depending on the product
- » Display of International standard of IP 55
- » Diagram that shows the working parts of the scale
- » Pneumatic bag clamp
- » Vibratory take - away belt conveyor
- » Adjustable bag guiding plates
- » Sewing machine support and sewing machine motor
- » Sewing machine (optional) double screw driven by separate motors

## Power & Transmission

» V-Belt drive

## Fonction

» Remplissage et ensachage de produits volumineux finis

## Utilisation

» Emballage

## Structure

- » Dépôt d'alimentation
- » Vis de dosage pour le remplissage de la balance
- » Vis de dosage grossier
- » Carrousel d'ensachage
- » Commande de la balance

## Caractéristiques

- » Contrôle complet par PLC
- » Convient pour ensacher des matériaux dans des sacs à gueule ouverte
- » Plage de pesée 25 - 50 kg
- » Pesage précis et rapide avec des capteurs de force
- » Valeurs de réglage programmables avec 10 gr. intervalles
- » Nombre de sacs programmable souhaité
- » Valeurs haute et basse tolérance programmables séparément
- » Contrôle de niveau dans le bac de regulation
- » Capacité d'ensachage de 12 à 15 tonnes / heure selon le produit
- » Affichage de la norme internationale IP 55
- » Schéma qui montre les parties actives de la balance
- » Pince à sac pneumatique
- » Convoyeur à bande à emporter du vibreur
- » Plaques de guidage de sac réglables
- » Support de machine à coudre et moteur de machine à coudre
- » Machine à coudre (en option) Double vis entraînée par des moteurs séparés

## Power & Transmission

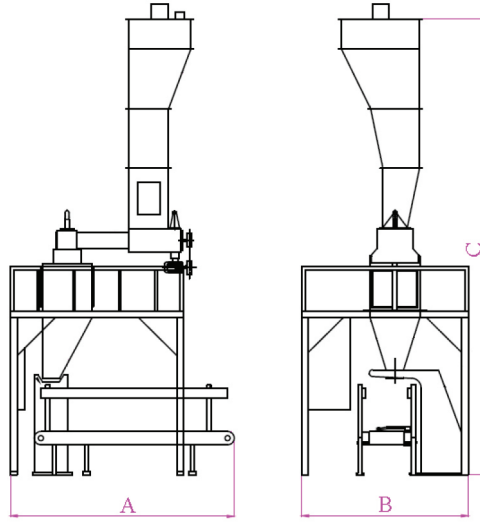
» Entraînement par courroie trapézoïdale

# Electronic Bagging Scale / Systeme D'ensachage

Sistema De Ensacado / مقياس الأمتعة الإلكترونية



High Throughput Levels Designed to Handle Different Flour Types  
Assure un rendement constant avec une mesure précise



## Models And Technical Data

Modèles Et Données Techniques

### DIMENSIONS / DIMENSIONS (mm)

TYPE MODELE	A	B	C
ZTK 1	3775	2100	6480
ZTK 2	3775	2500	6850

### TECHNICAL DATA / DONNEES TECHNIQUES

TYPE MODELE	Number of Bags Nombre de Sacs Bag/H Sac/Heure (5-10-25-50 kg $\pm$ %0,3)	Aspiration Volume Volume d'aspiration (m3)	Air Requirement Besoin en Air (bar)	Motor Power Puissance du Moteur (kW)	Weight Poids (kg)
ZTK 1	350	10	4-6	0,75 kW 1000 rpm 0,75 kW 1500 rpm 1,5 kW 1000 rpm 3 kW 1000 rpm	2700
ZTK 2	550	10	4-6		3800

\*SIMCO MACHINE reserves the right to change the design and technical specifications of the machines without prior notice.

\*SIMCO MACHINE se réserve le droit de modifier la conception et les spécifications techniques des machines sans préavis.